



TNCP Vertriebs GmbH
 Braaker Grund 8
 D-22145 Braak
 Telefon: +49 40 88141470
 Telefax: +49 40 881414714
 E-Mail: tncp@tncp.de
 Web: www.tncp.de

GALAXY - F 201 GX



Lediglich zu illustrativen Zwecken

Vorteile

- 1- Industrielle Diesel Motor für Stromaggregat Version mit Ursprungszeugnis
- 2- Industrielle bürstenlos Generator mit AVR
- 3- Grundrahmen mit Auffangwanne , Tank mit elektronische Treibstoffanzeiger
- 4- Schallgedämmte Haube aus feuerverzinkte Stahlbleche mit Pulverbeschichtung
- 5- Schalldämmmaterial aus Polyesterfasern mit Höher Lärmreduzierung
- 6- Abgasleitungen im Gehäuseinnern mit spezielle Matten Mineralfaser
- 7- Schaltschrank am Board montiert mit integrierte digital Steuerung
- 8- Kompaktheit um die Bewegung und Betrieb des Aggregat Einfach zu machen
- 9- Testbericht, Bedienungsanleitungsbuch und Elektroschemen als Standard Lieferungsumfang
- 10- Weltweite Nachverkaufservice

Mehre Details auf die Produkt Datenblatt

Leistung

Dauerleistung (PRP)	200.0	(kVA)
Dauerleistung (PRP)	160.0	(kW)
Notleistung (LTP)	220.0	(kVA)
Notleistung (LTP)	176.0	(kW)
Leistungsfaktor cos φ	0.8	

Spannung

Frequenz (Hz)	50	Hz
Spannung (V)	400	V

Massnahmen und Lärmniveau

Breite	1140	mm
Länge	3060	mm
Höhe	2230	mm
Gewicht	2360	kg
Schalldruckpegel 7 m.	70.0	dB(A)

Referenzdaten

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000 m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert.

P.R.P.: Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528.

L.T.P.: Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Motor

Hersteller	FPT IVECO
Motormodell	N67TM7
Zylinder	6 nr.
Umdrehung	1500 r.p.m.
Hubraum	6.70 l
Ansaug	Turbocharged
Standard Elektroanlage	12 Vdc
Optional Elektroanlage	Vdc
SAE Flanschen	3-11½
BMEP	2116 kPa
Kühlsystem	Water

Motorleistung

PRP Leistung auf Schwungrad	181.5	kW
LTP Leistung auf Schwungrad	200.0	kW

Treibstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 100% (LTP)	490.0	l/h
Treibstoffverbrauch 100% (PRP)	42.1	l/h
Treibstoffverbrauch 75% (PRP)	35.1	l/h
Treibstoffverbrauch 50% (PRP)	24.0	l/h
Treibstoffverbrauch 25% (PRP)	0.0	l/h

Drehzahlregler

Elektronische Regler	On request
Präzisionsklasse	

Motormassnahmen und Flüssigkeit

Ölmenge	17.2	l
Kühlerwassermenge	10.5	l
Standard Kühler	IM50	

Alle Daten sind Nominal und bezieht sich auf einer Modell mit Standard Ausstattung und Vertragfrei. Auf Grund der konstanten Produktaktualisierung VISA S.p.a. wird die Daten modifizieren ohne die Änderung mitzuteilen.

VISA S.p.A. - ITALY- CERTIFIED ISO 9001 - 2008 & ISO 14001/2004 - www.visa.it

GALAXY - F 201 GX

Wärme von Motor

Wärme zum Kühler	131.5 kW
Abgastemperatur	144.0 kW
Wärme zum Strahlung	26.0 kW

Abgasdaten

Abgastemperatur	600 °C
Kühlerluft	228.00 m ³ /min
Verbrennungsluft	9.80 m ³ /min
Abgasmenge	32.20 m ³ /min

Abgasemission

TA Luft	Not available
TA Luft/2	Not available
EPA	Not available
Stage	Not available

Generator

Hersteller	STAMFORD
Generatormodell	UCI274H
P.R.P. Leistung	200.0 kVA
L.T.P. Leistung	220.0 kVA

Generatorwicklung

Anschluss Wicklung	Series star
Phase Nr.	Trifase + Neutro
Wicklung	12 terminals Winding 311
Klemme Nummer	12 nr.

Generatorschutz

IP Schutzgrad	23
---------------	----

Spannungsregler

Elektronische Regler	SX460
Genauigkeit	1.5 ± %

Grundrahmen

Modell	GV100HD
Standard tank	120 l
Optional tank	360 l
Extragroß tank*	800 l

Haube & Abgasschalldämpfer

Haube Modell	GV100
Abgasschalldämpfer Modell	MSR/a 80
Abgasschalldämpfer Durchmesser	89.0 mm

Erhältlich Schalttafeln



GUARD EVOLUTION MANUEL ODER AUTOMATIK ist ein von Visa S.p.A. speziell für die Steuerung und Sicherheit der Stromaggregate geplantes und gebautes Gerät. Die Hauptmerkmale sind: Klarheit der Kommunikation über ein großes hinterleuchtetes Display; automatische Analyse mit hoch entwickelten Algorithmen; Vollständigkeit der Messungen der Parameter des Motors und der elektrischen Parameter; Möglichkeit der Erweiterung mit zahlreichen Kommunikationsmodulen und einer breiten Palette an Protokollen; zahlreiche Personalisierungsmöglichkeiten für die Händler.

Optional Schalttafeln



GUARD TOUCH MANUEL ODER AUTOMATIK ist die neu konzipierte elektronische Touchscreen-Bedientafel von Visa S.p.A. Das hinsichtlich Technik und Funktionen anders konzipierte Gerät präsentiert sich in völlig neuem Gewand, zu dessen zahlreichen Besonderheiten auch die für VISA typische Modularität zählt. Guard Touch ist ein vielseitiger Controller, der sich stets den jeweiligen Anforderungen anpasst, von manuelle Funktion zur die vollständigen Notstromautomatikbetrieb.



Die Stromerzeuger von Visa sind mit dem **In-Sync** Modul ausgerüstet, um den Betriebsanforderungen der komplexesten Anlagen gerecht zu werden. In Sync ist die bestmögliche, auf dem Markt verfügbare Lösung, da es die meisten Konfigurations- und Steuerungsmöglichkeiten bietet. Es gibt zwei Hauptkonfigurationen: PGE & PRE (Parallelschaltung Einheiten und Parallelschaltung Netz), die mit nur einem Gerät durch Programmierung und gegebenenfalls Implementierung von Software oder Hardware erreicht werden. Mit In Sync können Power-Stations mit mehreren Stromerzeuger-Einheiten aufgebaut werden, mit denen der Kraftstoffverbrauch ökonomisiert und gleichzeitig maximale Sicherheit erreicht und die Lebensdauer der Anlagen erhöht werden kann.



ATS ist eine neue Reihe von Umschaltpulten, die von Visa S.p.A. entsprechend den Normen CEI EN 61439-2 (Fertigungsvorschrift) entwickelt und realisiert wurden. Beim Betrieb mit Stromerzeugern ermöglichen die Umschaltpulte die Umschaltung Netz/Aggregat bzw. Aggregat/Aggregat. Hauptbauteil des Pults ist eine robust motorisierter Schalter oder Schaltschütze. Alle Bauteile sind in einem robusten Metallkasten mit Pulverlackierung (RAL7035) untergebracht, der mit einem Schloss zum Abschließen der Tür versehen ist. Die Schutzart IP65 gewährleistet den Schutz der Bauteile vor äußeren Einflüssen.

Optionen

Jeder Stromaggregate verfügt bei ein breite Auswahl über Zubehörteilen und spezielle Ausstattungen, Auf die Unterlage **PRODUKT DATENBLATT** sind alle Standard Ausstattung und optional Zubehörteilen beschreibt. Setzen Sie sich ohne Sorge mit unsere Vertriebsnetz in Verbindung für jeder technischen Anfragen oder sonstiger Abklärungen.